

รายละเอียดคุณลักษณะ

รายการ เติงนอนเคลื่อนย้ายผู้ป่วยระบบไฮดรอลิก จำนวน 4 เติง

1. ความเป็นมา

โรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์ เปิดให้บริการรักษาพยาบาลทั้งผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยใน มีอัตราการเติบโตของผู้มาใช้บริการอย่างต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลา 6 ปี ที่ผ่านมาเห็นได้จากข้อมูลการใช้บริการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ดังนี้

	2556	2557	2558	2559	2560	2561(E)	2562(E)
จำนวนเตียง	110,294	162,546	224,342	227,656	219,987	+23%	+10%

เพื่อสามารถให้บริการผู้ป่วยได้สะดวก ปลอดภัยและรวดเร็ว จึงจำเป็นต้องจัดหารถเข็นเตียงนอนเคลื่อนย้ายผู้ป่วยแบบปรับระดับไฮดรอลิกไว้ใช้งานภายในโรงพยาบาลฯ

2. วัตถุประสงค์

ใช้เป็นเตียงนอนแบบรถเข็นสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยเข้ารับบริการต่างๆภายในโรงพยาบาลทั้งผู้ป่วยนอกและผู้ป่วยใน โดยรถเข็นนี้สามารถปรับระดับของเตียงได้ด้วยระบบไฮดรอลิก เพื่อความสะดวกและปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาจ้างด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และจดทะเบียนในประเทศไทย

3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการซึ่งได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว และไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่น เป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการหรือของมหาวิทยาลัยมหิดล

3.3 ผู้เสนอราคาไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศประกวดราคาจ้างด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม

3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.5 นิติบุคคลที่เข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

3.6 นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

3.7 ทั้งนี้ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเงินเป็นเงินสดได้

4. แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

งานในสัญญาประกอบไปด้วย

4.1 คุณลักษณะทั่วไปของ เตียงนอนเคลื่อนย้ายผู้ป่วยระบบไฮดรอลิก จำนวน 4 เตียง

4.1.1 เป็นเตียงนอนสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วย มีแกนรองรับเตียงหุ้มด้วยยางหรือพลาสติกที่ยืดหยุ่นได้ เพื่อป้องกันฝุ่น และสามารถทำความสะอาดได้โดยง่าย

4.1.2 สามารถปรับระดับและความลาดเอียงของเตียงด้วยแป้นเหยียบติดตั้งด้านข้างของเตียงทั้งด้านซ้ายและขวา ดังนี้

4.1.2.1 ความสูงต่ำของเตียง

4.1.2.2 ความลาดเอียงของศีรษะและเท้า

4.1.2.3 พนักพิงและบริเวณเข่าเพื่อปรับเป็นท่ากึ่งนั่งกึ่งนอน

4.1.3 พื้นเตียงทำจากเหล็กพ่นสี มีความแข็งแรง มีไม่มากกว่า 2 ชั้น เพื่อง่ายต่อการทำความสะอาด

4.1.4 ฐานเตียงหุ้มด้วยพลาสติกหรือยางมีความแข็งแรง สำหรับเก็บสัมภาระของผู้ป่วย หรือวางเวชภัณฑ์ทำความสะอาดง่าย

4.1.5 มีรูเสียบเสาแขวนอุปกรณ์ได้ไม่น้อยกว่า 5 จุด โดยมีรูที่ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 ขนาด คือ $\frac{1}{2}$ นิ้ว และ $\frac{3}{4}$ นิ้ว

4.1.6 มียางกันกระแทกที่เตียงทั้ง 4 มุม ติดตั้งแยกส่วนจากรูเสียบเสาแขวนอุปกรณ์ และมียางกันกระแทกที่ฐานของราวกันเตียงด้านซ้าย-ขวาข้างเตียงทั้ง 2 ข้าง

4.1.7 มีมือจับจำนวน 1 คู่ เพื่อช่วยในการขึ้นเตียง ซึ่งสามารถพับเก็บขึ้น-ลงได้โดยไม่ต้องปลดปุ่มล็อก

4.1.8 ระบบเบรกเป็นแบบเบรกได้พร้อมกันทั้ง 4 ล้อ ทั้งการหมุนและการส่าย ของล้อ และมีแป้นเหยียบควบคุมการเบรก, ปลดล็อกเบรก และระบบล้อที่ 5 เป็นชิ้นเดียวกัน แป้นเหยียบระบบเบรกและล้อที่ 5 ติดตั้งอยู่ที่หัวเตียงและปลายเตียง เพื่อความสะดวกในการใช้งานของเจ้าหน้าที่ขณะขึ้นเตียง

4.1.9 ระบบล้อที่ 5 ง่ายต่อการควบคุมทิศทาง โดยสามารถเก็บล้อให้ลอยเหนือพื้นได้ เมื่อไม่ใช้งาน

4.1.10 มีระบบถ่ายไฟฟ้าสถิตย์จากเตียงลงสู่พื้น (Anti-Electrostatic) แบบ Ground chain

4.1.11 โรงงานผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐานสากลไม่น้อยกว่า FDA และ CE และ ISO13485:2003 และ ISO9001:2008 เพื่อความปลอดภัยของผู้ป่วยและเจ้าหน้าที่ที่ใช้งาน

4.2 คุณลักษณะเฉพาะของ เตียงนอนเคลื่อนย้ายผู้ป่วยระบบไฮดรอลิก จำนวน 4 เตียง

4.2.1 ขนาดของเตียงมีความกว้างไม่น้อยกว่า 76 ซม. แต่ไม่เกิน 80 ซม. และยาวไม่น้อยกว่า 211 ซม. แต่ไม่เกิน 215 ซม.

4.2.2 พื้นที่ที่ผู้ป่วยนอนได้มีความกว้างไม่น้อยกว่า 66 ซม. แต่ไม่เกิน 70 ซม. และยาวไม่น้อยกว่า 192 ซม. แต่ไม่เกิน 195 ซม.

4.2.3 เตียงสามารถรองรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า 225 กก.

4.2.4 การปรับระดับความสูง-ต่ำของเตียง (ไม่รวมเบาะ)

4.2.4.1 ปรับได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 90 ซม. แต่ไม่เกิน 93 ซม.

4.2.4.2 ปรับได้ต่ำสุดไม่น้อยกว่า 53 ซม. แต่ไม่เกิน 57 ซม.

4.2.5 สามารถปรับเตียงในท่าต่างๆได้ดังต่อไปนี้

4.2.5.1 ส่วนรองรับหลังปรับระดับได้สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 85 องศา แต่ไม่เกิน 90 องศา เป็นระบบนิวัติกแกนคู่ บังคับด้วยก้านบีบได้พื้นเตียง

4.2.5.2 ปรับท่าความลาดเอียงของศรีษะและเท้าไม่มากกว่า 18 องศา (Trend and Reverse trend) โดยเป็นแป้นเหยียบเดียวกับแป้นเหยียบควบคุมการปรับเตียงต่ำ

4.2.6 เบาะนอนมีความหนาไม่น้อยกว่า 7.5 ซม. ทำจากโฟมหรือโพลียูรีเทน ยกเว้นฟิวส์ ซึ่งมีคุณภาพต่ำอายุการใช้งานสั้น

4.2.7 ล้อมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว มีที่ครอบล้อป้องกันฝุ่น ไม่มีรูของล้อที่ฝาครอบล้อ เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่น มีที่กันกระแทก แบบวงกลมเหนือล้อเพื่อป้องกันความเสียหายขณะขึ้นเตียง โดยมีที่กันกระแทกแบบวงกลมสามารถเลือกสีได้ ไม่น้อยกว่าดังนี้ เหลือง,เทา,ฟ้า,แดง,น้ำเงินและม่วง

4.2.8 รวากันเตียงมีความสูงไม่น้อยกว่า 33 ซม. แต่ไม่เกิน 35 ซม. และยาวไม่น้อยกว่า 138 ซม. แต่ไม่เกินกว่า 140 ซม. โดยขอบบนทำจากพลาสติกหรือยาง

4.2.9 รวากันเตียงมีจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ซี่ โดยมีก้านปลดล๊อคอยู่พื้นฐานของราวฝั่งหัวเตียง และสามารถยกขึ้นได้ด้วยมือโดยไม่ต้องปลดก้านล๊อค เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการใช้งาน

4.3 ข้อกำหนดอื่นๆ

ในวันที่ส่งเอกสารยื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดส่งตัวอย่างเตียงนอนเคลื่อนย้ายผู้ป่วยระบบไฮดรอลิก อย่างน้อย 1 ชุด เพื่อใช้ในการประกอบการพิจารณา ณ โรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์ เพื่อทำการทดสอบ ไม่น้อยกว่า 5 วันทำการ ทั้งนี้โรงพยาบาลฯ จะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นกับตัวอย่างดังกล่าว และ ตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว ทางโรงพยาบาลฯ จะดำเนินการคืนให้แก่ผู้ประสงค์จะเสนอราคา

5. อุปกรณ์ประกอบ

5.1 เบาะนอน	จำนวน 1 ชุด
5.2 เสาแขวนอุปกรณ์แบบปรับระดับได้ มีตัวล๊อคเลื่อนหลุด	จำนวน 1 ชุด (ครบตามจำนวนรูเสียบ)
5.3 มือจับสำหรับขึ้นเตียง	จำนวน 1 คู่
5.4 ตะแกรงแขวนสำหรับติดตั้งท่อออกซิเจน	จำนวน 1 อัน
5.5 Safety belt	จำนวน 2 คู่

6. เงื่อนไขการจัดซื้อเครื่องมือทางการแพทย์

6.1 ผู้ขายรับประกันว่าเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เสนอขายกับโรงพยาบาล ทั้งในส่วนของ Hardware และ Software จะต้องไม่ใช่รายการที่ถูกแจ้งเตือนอันตรายในการใช้งาน (Hazard Notice/Alert) หรือเป็นรายการที่ถูกเรียกคืนผลิตภัณฑ์ (Recall) จากหน่วยงานที่เป็นยอมรับระดับสากล อาทิ USA FDA , ECRI เป็นต้น

6.2 ผู้ขายรับประกันว่าเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เสนอขายกับทางโรงพยาบาลได้ผ่านการรับรองจากหน่วยงานที่ควบคุมคุณภาพมาตรฐาน (อาทิ USA FDA , Thai FDA หรือหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับระดับชาติ/นานาชาติ) พร้อมแสดงหลักฐานเป็นลายลักษณ์อักษรประกอบการทำสัญญา และการตรวจสอบรับเครื่อง

6.3 ผู้ขายยินดีรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า 2 ปี สินค้าเป็นเครื่องใหม่ ไม่เคยถูกนำไปใช้หรือสาธิตมาก่อน พร้อมติดตั้งและแนะนำผู้ใช้ให้สามารถใช้งานและดูแลเบื้องต้นได้เป็นอย่างดี

6.4 ในระหว่างการรับประกันผู้ขายต้องส่งช่างเข้ามาตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาทุก 3 เดือน โดยแจ้งให้ผู้ซื้อทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 5 วันทำการและหากพบว่าเครื่องมีความผิดปกติ ผู้ขายต้องแจ้งให้ผู้ซื้อทราบและทำการแก้ไขทันที

6.5 หลังหมดระยะเวลาประกัน ผู้ขายยินดีให้บริการตรวจทานสินค้า (Calibration)/(Maintenance) ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต พร้อมออกใบรับรองให้แก่ผู้ซื้อ เป็นระยะเวลา 3 ปี โดยบริษัทจะไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

6.6 ผู้ขายต้องแสดงหลักฐานการเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างถูกต้องและหลักฐานแสดงการผ่านการอบรมของช่างผู้ทำการตรวจซ่อมและช่างผู้ทำการติดตั้งเพื่อยืนยันความมั่นใจและการบริการหลังการขาย

6.7 ผู้ขายยินดีรับประกันว่าอะไหล่และอุปกรณ์ต่อรวมของเครื่องจะมีให้บริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 10 ปี และยินดีรับประกันว่ากรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งอะไหล่เพื่อการซ่อมแซมเครื่องจะสามารถส่งและนำเข้ามาในประเทศเพื่อการซ่อมได้ภายในระยะเวลาไม่เกิน 5 วัน หากเกินผู้ขายยินยอมชดเชยค่าเสียหายอัตราร้อยละ 0.20 ต่อวัน ของราคาซื้อขายจริงจนกว่าจะได้รับสินค้า

6.8 ผู้ขายขอรับรองว่าตลอดอายุการใช้งานของเครื่อง ภายใต้การให้บริการของผู้ขาย อะไหล่ทุกชิ้นที่เปลี่ยนจะต้องเป็นอะไหล่ใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นอะไหล่แท้ของบริษัทผู้ผลิตเครื่องเท่านั้น

6.9 ผู้ขายยินดีรับประกันว่าสามารถส่งช่างที่มีความรู้ความสามารถได้รับการอบรมเป็นอย่างดีเข้ามาให้บริการในกรณีที่มีการแจ้งขอใช้บริการจากผู้ซื้อภายใน 12 ชั่วโมงหากเกินผู้ขายยินยอมชดเชยค่าเสียหายอัตราร้อยละ 0.20 ต่อวันของราคาซื้อขายจริงจนกว่าจะเข้ามาให้บริการ ตลอดอายุการใช้งาน

6.10 ภายในระยะเวลาประกันสินค้า ผู้ขายรับประกันว่าเครื่องต้องใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 98% ของเวลาใช้งานจริง หากน้อยกว่าที่กำหนด ผู้ขายยินยอมชดเชยค่าเสียหาย อัตราร้อยละ 0.20 ต่อวัน ของราคาซื้อขายจริง

6.11 ภายหลังจากเมื่อซื้อเครื่อง หากมีการเรียกกลับผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิต ให้ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้ขาย ผู้ขายต้องแจ้งให้โรงพยาบาลรับทราบทันที และผู้ขายต้องเป็นผู้ดำเนินการทั้งหมดในการเรียกกลับผลิตภัณฑ์ รวมถึงค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น

6.12 บริษัทจะต้องทำการฝึกอบรมการใช้งาน การซ่อมบำรุงดูแลรักษาเครื่องให้กับเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง (ทุกแผนกที่เกี่ยวข้อง) พร้อมจัดทำใบผ่านการฝึกอบรม ทั้งนี้การฝึกอบรมให้เป็นไปตามที่โรงพยาบาลร้องขอ ตลอดอายุการใช้งานเครื่อง

6.13 เอกสารอ้างอิงที่ทางบริษัทจะต้องมีเพื่อแสดงต่อคณะกรรมการตรวจรับได้แก่ 1.ใบเสนอราคาพร้อม Spec & Catalog ภาษาไทยและภาษาอังกฤษอย่างละเอียด 2.คู่มือการใช้งาน (User manual) ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ & คู่มือการตรวจซ่อมเครื่อง (Service manual) อย่างละ 2 ชุด

6.14 ในกรณีที่เครื่องบกพร่องไม่สามารถใช้งานได้และผู้ขายได้ทำการแก้ไข ซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์แล้วแต่เครื่องยังไม่สามารถใช้งานได้ตามข้อบ่งชี้ของเครื่อง หรือภายในระยะเวลา 1 เดือนหลังจากส่งมอบสินค้า หากเกิดข้อบกพร่องขึ้นกับสินค้าผู้ขายยินดีเปลี่ยนสินค้าใหม่ทดแทน

6.15 กรณีเครื่องมือแพทย์ทั่วไป ที่ไม่ใช่เครื่องมือวัด ให้ผู้ขายแนบเอกสารบ่งชี้การทดสอบว่าเครื่องมีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานในวันที่ส่งมอบเครื่อง โดยอ้างอิงตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

6.16 ผู้ขายต้องแสดงค่าใช้จ่ายในการทำสัญญาบริการบำรุงรักษาดูแลเครื่องมือ(Service contract) หลังหมดระยะเวลารับประกันทั้งแบบ ไม่รวมอะไหล่(ไม่เกิน 1%จากมูลค่าซื้อขาย/ปี) และแบบรวมอะไหล่ (ไม่เกิน 3% จากมูลค่าซื้อขาย/ปี) ตลอดอายุการใช้งาน โดยเงื่อนไขของสัญญาบริการครอบคลุมทุกรายการที่มาในสัญญาซื้อขาย เงื่อนไขของสัญญาบริการบำรุงรักษาดูแลเครื่องมือ (Service contract) ให้เป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตและตามความต้องการของผู้ซื้อ

6.17 ผู้ขายต้องแสดงเอกสารการสั่งซื้อสินค้าจากบริษัทผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทยไปยังบริษัทผู้ผลิตในวันส่งมอบสินค้า (Invoice)

6.18 ผู้ขายต้องแสดงเอกสารการจัดส่งสินค้าจากบริษัทผู้ผลิตมายังบริษัทผู้แทนจำหน่ายในประเทศในวันส่งมอบสินค้า (Packing List)

6.19 ผู้ขายต้องแสดงเอกสารการนำเข้าสินค้าจากบริษัทผู้ผลิตมายังบริษัทผู้แทนจำหน่ายในประเทศไทยในวันส่งมอบสินค้า (Shipment)

7. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

หลักเกณฑ์ราคา

8. ระยะเวลาส่งมอบของหรืองาน

กำหนดส่งมอบภายใน 150 วัน นับตั้งแต่วันที่ถัดจากวันลงนามในสัญญา

9. การจ่ายเงิน

ส่งจ่ายครั้งเดียว 100% หลังจากส่งมอบพัสดุ และคณะกรรมการตรวจรับดำเนินการตรวจรับพัสดุจากผู้ที่ได้รับการคัดเลือกเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

10. วงเงินในการจัดซื้อ

วงเงินงบประมาณ จำนวนเงิน 800,000.00 บาท (แปดแสนบาทถ้วน) โดยเบิกจ่ายจากเงินงบประมาณรายได้ประจำปี 2561

11. ค่าปรับ

หากผู้ขายไม่ส่งมอบสินค้า ภายในระยะเวลาที่กำหนดในสัญญา ให้มีค่าปรับโดยมีเกณฑ์ค่าปรับเป็น จำนวนเงินร้อยละ 0.2 ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ และให้ปรับเป็นรายวัน โดยนับระยะเวลาในการปรับ ให้นับถัดจากวันที่กำหนดส่งมอบแล้วเสร็จ

12.ผู้สนใจวิจารณ์เสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้

ส่งถึง ส่วนจัดซื้อและพัสดุ โรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ที่ e mail : MM_Purchasing-Med@siphhospital.com

โทรสาร 02-419-1692

ข้อสงวนสิทธิ์ ทางโรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาตัดสิน ติความ ในเนื้อหา
ของงานที่ดำเนินการจัดทำ ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการโรงพยาบาลศิริราช ปิยมหาราชการุณย์

คณะกรรมการกำหนดขอบเขตของงาน

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ

(นางชนิษฐา ยุทธสารประสิทธิ์)

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนสนับสนุนการบริการผู้ป่วย

(ลงชื่อ) กรรมการ

(นายประกิจ วิลัยลอย)

ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมเครื่องมือแพทย์

(ลงชื่อ) กรรมการ

(นางสาวสุทธิพร ก้อยทอง)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่จัดหาและจัดซื้อ