SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

3.0 SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND วันที่ 19 กันยายน 2561

INTERIOR ARCHITECTURE DESIGNER Leo International Design Group Co., Ltd. 39th Floor, Ocean Tower 2 75/108-109 Sukhumvit 19 Road Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand Tel: +86 (0) 2281 7733 Fax: +86 (0) 2281 7734 E-mall: lidg@lidg.co.th www.lldg.co.th

INTERIOR ARCHITECTURE DESIGNER LEOINTER

39th Floor Ocean Tower II

75/108-109 Sukhumvit Soi 19 Rd, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. Tel: 66 – 2261 7733 Fax: 66 – 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

วันที่ / เดือน / พ.ศ. SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND โครงการ: วันที่: พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6 19 กันยายน 2561

มาตราฐานการกำหนดข้อมูล

หน้าสารบัญ

ก. ข้อกำหนดทั่วไป

(ตามข้อกำหนดมาตรซานของบริษัท ลีโล อินเตอร์เน็ตชั่นเนล กรุ๊ป)

- ข. ข้อกำหนด เฟอร์นิเจอร์ลอยตัว เฟอร์นิเจอร์ติดผนัง และอุปกรณ์ต่างๆ
- 1.0 วัสดูและข้อกำหนดต่างๆ
 - 1.1 ข้อกำหนด ฝ้าเพดาน
 - 1.2 ข้อกำหนด พรม
 - 1.3 ข้อกำหนด กระจก
 - 1.4 ข้อกำหนด ลามิเนต
 - 1.5 ข้อกำหนด โลหะต่างๆ
 - 1.6 ข้อกำหนด สีทาต่างๆ
 - 1.7 ข้อกำหนด หินอ่อน / กระเบื้องเซรามิก / กระเบื้องโมเสค
 - 1.8 ข้อกำหนด วอลเปเปอร์ / ผ้าและหนังบุผนัง
 - 1.9 ข้อกำหนด ไม้เนื้อแข็ง / ไม้จริง
 - 1.10 ข้อกำหนด วัสดูและอุปรกณ์อื่นๆ
 - 1.11 ข้อกำหนด กระเบื้องยาง

2.0 ข้อกำหนดสำหรับเฟอร์นิเจอร์ และของตกแต่ง จำพวกติดผนัง หรือเคลื่อนย้ายไม่ได้

- 2.1 ข้อกำหนด งานระบบติดตั้งไฟฟ้า
- 2.1 ข้อกำหนด งานสุขาภิบาล
- 2.2 ข้อกำหนด งานประตูหน้าต่าง
- 2.4 ข้อกำหนด งานจัดแสงทั่วไป

3.0 SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

- 3.1 ข้อกำหนด เฟอร์นิเจอร์ลอยตัว
- 3.2 ข้อกำหนด โคมไฟตกแต่ง
- 3.3 ข้อกำหนด ผ้า.สิ่งทอ
- 3.4 ข้อกำหนด พรม
- 3.5 ข้อกำหนด ภาพศิลปะ, ของตกแต่ง

3.0 ข้อกำหนดสำหรับเฟอร์นิเจอร์และของตกแต่ง จำพวกลอยตัว

สำหรับ

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

นำเสนอวัสดุ ในการตกแต่งภายใน พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6



39th Floor Ocean Tower II

75/108-109 Sukhumvit Soi 19 Rd, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. Tel: 66 – 2261 7733 Fax: 66 – 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

วันที่ / เดือน / พ.ศ. SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND โครงการ: วันที่: พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6 19 กันยายน 2561

มาตราฐานการเลือกเฟอร์นิเจอร์ลอยตัว และข้อกำหนดต่างๆ

ลำดับ.	หัวข้อ	สารบัญ	หน้า
3.1 ข้อกำหนด	เฟอร์นิเจอร์ลอยตัว		
<u>TABLE</u>			
CAS-01	DESK TABLESTAFF		3.1 – 01
CAS-01A	DESK TABLESTAFF		3.1 – 02
CAS-02	CABINETOFFICE		3.1 – 03
CAS-03	MEETING TABLEMEETING ROOM		3.1 – 04
CAS-04	DINING TABLEPANTRY		3.1 – 05
CAS-05	COFFEE TABLECSG.		3.1 – 06
CAS-06	SIDE TABLECSG.		3.1 – 07
CAS-07	TABLE FOR PRINTEROFFICE		3.1 – 08
CAS-08	TABLE FOR PRINTEROFFICE		3.1 – 09
CAS-09	STORE		3.1 – 10
CAS-10	SHELF		3.1 – 11
<u>SEATING</u>			
SEA-01	WORKING CHAIRSTAFF		3.1 – 12
SEA-02	MEETING CHAIRMEETING ROOM		3.1 – 13
SEA-03	DINING CHAIRPANTRY		3.1 – 14
SEA-04	SOFA 3 SEATERCSG.		3.1 – 15
SEA-05	ARMCHAIRCSG.		3.1 – 16
PARTIT5ON			
PA-10	PARTITIONDESK TABLE STAFF		3.1 – 17
PA-12	PARTITIONDESK TABLE STAFF		3.1 – 18

3.2 ขอกำหนดไฟตกแต่ง

3.3 ข้อกำหนด ผ้า / สิ่งทอ

<u>ผ้าม่าน</u>

หมอน

3.4 ขอกำหนดพรม

3.1 ข้อกำหนด เฟอร์นิเจอร์ลอยตัว

สำหรับ

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

นำเสนอวัสดุ ในการตกแต่งภายใน พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

วหัส: CAS- 01

หน้า : 3.1-01

19 กันยายน 2561

โต๊ะเจ้าหน้าที่

TYPE W1000 X D600 X H750 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD. FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ	DESK TABLE STAFF	จำนวน.	23 ตัว	ขนาด	AS SHOWN	ผู้ผลิต	AS SHOWN
--------	---------------------	--------	------------------	------	----------	---------	----------

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า : 3.1-02

19 กันยายน 2561

วหัส : CAS- 01A

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

โต๊ะเจ้าหน้าที่

TYPE W1200 X D600 X H750 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9

FAX: 66 2 726 4255 E-MAIL: www.flexiplan.co.th

DESK TABLE รายการ จำนวน. ผู้ผลิต 2 ตัว ขนาด AS SHOWN ----STAFF AS SHOWN

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. วหัส : CAS- 02

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-03

19 กันยายน 2561

W800 X D400 X H830 MM. ต้เตี้ยบานโล่ง ใส่แฟ้มได้ 2 ชั้น



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ถี)

MOBILE: 66 097 923 5359 **TEL**: 66 2 329 1336-9 **FAX**: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

 รายการ
 CABINET

 -----OFFICE
 จำนวน.

 1
 ขนาด

 AS SHOWN

 ผู้ผลิต

 AS SHOWN

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide : Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

รหัส: CAS- 03

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-04

19 กันยายน 2561

โต๊ะประชุม 6 ที่นั่ง MEETING TABLE W1500 X D900 X H750 MM.





KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD. FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

MEETING TABLE รายการ จำนวน. ขนาด ผู้ผลิต AS SHOWN AS SHOWN --MEETING ROOM ตัว

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. วหัส : CAS- 04

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-05

19 กันยายน 2561

ประเภทสินค้า โต๊ะทานอาหาร TYPE W1600 X D500 X H750 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9

FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

DINING TABLE ผู้ผลิต รายการ จำนวน. ขนาด AS SHOWN AS SHOWN ----PANTRY ตัว

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

วหัส : CAS- 05

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND โครงการ: พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-06

19 กันยายน 2561

โต๊ะทรงกลม

TYPE DIA 800 X H 500 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9

FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

COFFEE TABLE 1 ผู้ผลิต รายการ จำนวน. ขนาด AS SHOWN AS SHOWN -----CSG. ตัว

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. รหัส : CAS- 06

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-07

19 กันยายน 2561

โต๊ะข้าง

TYPE W400 X D400 X H400 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 **TEL**: 66 0 2264 5100 **FAX**: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

รายการ

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

SIDE TABLE

-----CSG.

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ถี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9

FAX: 66 2 726 4255 E-MAIL: www.flexiplan.co.th

จำนวน. 2 ขนาด DIA.450xH.630 MM. ผู้ผลิต AS SHOWN

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide : Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

รหัส : CAS- 07

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-08

19 กันยายน 2561

ตู้เตี้ยบานโล่ง วางเครื่องพริ้นเตอร์ W800 X D600 X H750 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN

MOBILE: 668 1345 5557 TEL: 66 2094 9618

FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ

TABLE FOR PRINTER ----OFFICE

จำนวน.

ขนาด

AS SHOWN

ผู้ผลิต

AS SHOWN

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

ตัว

- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-09

19 กันยายน 2561

วหัส: CAS- 08

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

ตู้เตี้ยบานโล่ง วางเครื่องพริ้นเตอร์ W600 X D600 X H750 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

TABLE FOR PRINTER จำนวน. รายการ ขนาด ผู้ผลิต AS SHOWN AS SHOWN ----OFFICE ตัว

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. วหัส : CAS- 09

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-10

19 กันยายน 2561



ตู้สูงเก็บเอกสาร บานเลื่อน W800 X D400 X H1600 MM.

KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND)

CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD. FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ	CABINET STORE	จำนวน.	5 ตัว	ขนาด	AS SHOWN	ผู้ผลิต	AS SHOWN
--------	---------------	--------	----------	------	----------	---------	----------

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

วหัส: CAS- 10

หน้า : 3.1-11

19 กันยายน 2561



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ	ชั้นวางของ STORE	จำนวน.	2 ตัว	ขนาด	AS SHOWN	ผู้ผลิต	AS SHOWN
--------	---------------------	--------	----------	------	----------	---------	----------

Instructions: Casegoods furniture (Indoor)

- 1. All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- 2. All hinges, screws, bolts and other internal hardware to be resistant to corrosion.
- 3. All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- 4. All exposed and internal wood surfaces to match specified finishes.
- 5. Provide heavy duty glides at base / legs.
- 6. Drawer Slide: Provide full-extension heavy duty drawer slides.
- 7. Construction for consoles, bedside tables, coffee tables, bed frames: Rails and frames to be double dowelled, screwed and glued. Veneer face plywood with solid edges for top / sides / back / drawer faces / door faces.
- 8. Stones to be treated for alcohol and stain resistant where applicable.
- 9. Provide heat and stain resistant finish to top of case goods.
- 10. Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- 11. All materials used must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 12. 30 cm x 30 cm finish samples are to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 13. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples are to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 14. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 15. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

SEA-01 75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. รหัส :

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-12

19 กันยายน 2561



สีระบุภายหลัง





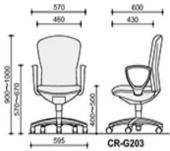
Flexible backrest and tension adjustment The tension can be adjusted to suit user's posture with the



Seat height The seat height can be adjusted with a single the desk height and the user's working postune.



Armrest (Detachable) Armrest can be assembled easily.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK

MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN

MOBILE: 668 1345 5557 TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี)

MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ

WORKING CHAIR ----STAFF

จำนวน.

25 ตัว

ขนาด

AS SHOWN

ผู้ผลิต

AS SHOWN

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.
- All internal finishes to match specified finish.
- Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg / m. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.
- Provide heavy duty glides at base / legs.
- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.
- 11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.
- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ซัน 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

SEA-02 75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. รหัส :

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-13

19 กันยายน 2561



ทิชแฟบริก มีความยืดหยุ่นสูง ไม่เก็บฝุ่น ปิดด้วยโครงพนักพลาสติก สีระบุภายหลัง





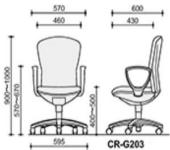
Flexible backrest and tension adjustment The tension can be adjusted to suit user's posture with the



Seat height The seat height can be adjusted with a single the desk height and the user's working postune.



Armrest (Detachable) Armrest can be assembled easily.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359

TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255 E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ

WORKING CHAIR -----MEETING

จำนวน.

6 ตัว

ขนาด

AS SHOWN

ผู้ผลิต

AS SHOWN

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg / m. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ซัน 6s.
- 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

รหัส :

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

SEA-03

หน้า: 3.1-14

19 กันยายน 2561

เก้าอี้รับประทานอาหาร

CHAIR PP TYPE W410 X D540 X H800 MM. Polypropylene (PP) ฉีดขึ้นรูป



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9

FAX: 66 2 726 4255 E-MAIL: www.flexiplan.co.th

3 DINING CHAIR รายการ จำนวน. ขนาด AS SHOWN ผู้ผลิต AS SHOWN ตัว -----PANTRY

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg / m. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

รหัส :

SEA-04

โครงการ:

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-15

19 กันยายน 2561

SOFA 3 SEAT SOFA PU TYPE W1930 X D750 X H730 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557

TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

รายการ

SOFA 3 SEATER -----CSG.

จำนวน.

ขนาด ตัว

AS SHOWN

ผู้ผลิต

AS SHOWN

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

1

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg/m³. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ซัน 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

าหัส : 75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

SEA-05

หน้า: 3.1-16

19 กันยายน 2561

ARMCHAIR W700 X D750 X H730 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557 TEL: 66 2094 9618

FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

2 ARMCHAIR รายการ จำนวน. ขนาด AS SHOWN ผู้ผลิต AS SHOWN ตัว -----CSG.

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg / m³. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

PA-10 75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand. รหัส :

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

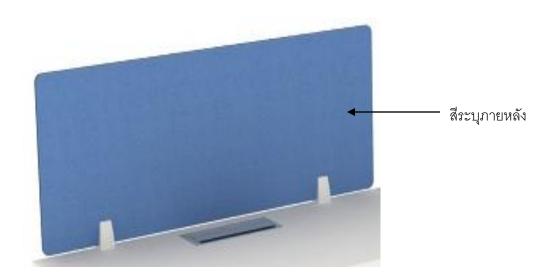
วันที่:

วันที่ / เดือน / พ.ศ.

หน้า: 3.1-17

19 กันยายน 2561

Screen ผ้า พร้อมอุปกรณ์ยึดติดท็อปโต๊ะ W.1180 D16 H.350 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456

TEL: 66 0 2264 5100 FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557 TEL: 66 2094 9618

FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

2 PARTITION จำนวน. ขนาด AS SHOWN ผู้ผลิต รายการ AS SHOWN DESK TABLE STAFF

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg / m³. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchguarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ซัน 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production. 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.

39th Floor Ocean Tower II Building

าหัส : 75/108 -109 Sukhumvit 19 Road, Klongtoey Nua, Vadhana, Bangkok 10110, Thailand.

Tel: +66 (0) 2261 7733 Fax: +66 (0) 2261 7734 Email: lidg@lidg.co.th

SIPH HOSPITAL BANGKOK THAILAND

พื้นที่ บัญชีและการเงิน ชั้น 6

วันที่:

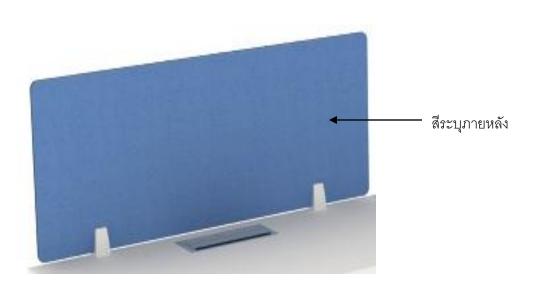
วันที่ / เดือน / พ.ศ.

PA-12

หน้า: 3.1-18

19 กันยายน 2561

Screen ผ้า พร้อมอุปกรณ์ยึดติดท็อปโต๊ะ W.980 D16 H.350 MM.



KOKUYO INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.

CONTACT: K.SANPHAWAT PRASARNSUK MOBILE: 66 62 442 8456 TEL: 66 0 2264 5100

FAX: 66 0 2264 5104

E-MAIL:

sanphawat_prasamsuk@kokuyo.com

MODERNFORM GROUP PUBLIC CO.,LTD.

CONTACT: AREERATH KUKUAN MOBILE: 668 1345 5557 TEL: 66 2094 9618 FAX: 66 2094 6643-4

E-MAIL: areerath k@modernform.com

FLEXIPLAN DESIGN CO.,LTD.

CONTACT: คุณ สุธิ ภูติเกษมโภคิน (ธี) MOBILE: 66 097 923 5359 TEL: 66 2 329 1336-9 FAX: 66 2 726 4255

E-MAIL: www.flexiplan.co.th

8 PARTITION จำนวน. ขนาด AS SHOWN ผู้ผลิต รายการ AS SHOWN ตัว DESK TABLE STAFF

Instructions: Seating furniture (Indoor)

- All wood to be kiln dried and treated to be insect and vermin free.
- All hinges, screws, bolts and other internal hardware's to be resistant to corrosion.
- All wood finishes to be stained, full-filled, alcohol, water and burn resistant catalyzed or conversion lacquer finish.

All internal finishes to match specified finish.

Polyurethane foam cushions to be flame retardant and must meet local fire codes. Cushion density must be a minimum of 45 kg/m³. Cushions must be wrapped with layer of polyester dacron and cotton calico. Use CMHR foam or Code Red foam on all foam core construction.

Provide heavy duty glides at base / legs.

- Construction for desk chair, lounge chair, dining chair: Frame to be constructed from kiln dried solid hardwood, reinforced with corner blocks, glued and screwed to rail. All rails and posts to be doubled dowelled, screwed and glued in place. Must be of fire retardant construction.
- Ensure that piece will fit in lifts and through doors prior to commencing fabrication. Show all pieces in shop drawings.
- All fabrics to be dimensionally stable and with appropriate backing for upholstery use as recommended by fabric supplier.
- 10. Fabrics upholstery to be flame retardant and meet all applicable codes or at least ASTME-84 class 'A' on contract quality goods. Warm and humid climate to use non-salt based flame proofing to prevent corrosion and mildew of fabrics.

11. Fabrics to be scotchquarded against stain and soil.

- 12. All fabrics to be delivered in largest bolt / roll to be of first quality only, no seconds, no bolt ends. Fabric to be pre-shrunk, and non-fading.
- 13. All materials must be suitable for use in tropical and high humidity พื้นที่ บัญชีและการเงิน ซัน 6s.
- 14. 30 cm x 30 cm finish samples to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 30 cm x 30 cm wood and veneer stained finish samples to be submitted by the manufacturer for LIDG's approval prior to production.
- 16. Prototype to be provided by the manufacturer for approval by LIDG prior to production.
- 17. All supplied รายการร must be of contract quality and suitable for commercial use.